

Alkoholreduzierung,  
flexibel bis <0,5 %



Energieeffiziente  
Membrantechnologie



Schonender Prozess  
schützt die Aromen

Der wahre und authentische Geschmack, kreiert durch die einzigartige und energieeffiziente MALS Technologie.

## Ihre Vorteile

- Eigene Entalkoholisierung im Betrieb
- Anwendbar für Bier, Wein, Most, uvm.
- Schonender Prozess für idealen Geschmack
- Hohe Flexibilität und Unabhängigkeit
- Unterschiedliche Größen und Automatisierungsstufen
- Anpassung an individuelle Betriebsbedürfnisse
- Einfache Installation (Plug and Produce)
- Niedrige Energiekosten
- Schnelle Amortisation ggü. Fremdfertigung

## Verfahren

### Aufkonzentration

Zunächst wird im Kreislauf über die Membran Wasser und Alkohol entfernt, wodurch ein Konzentrat entsteht.

### Diafiltration

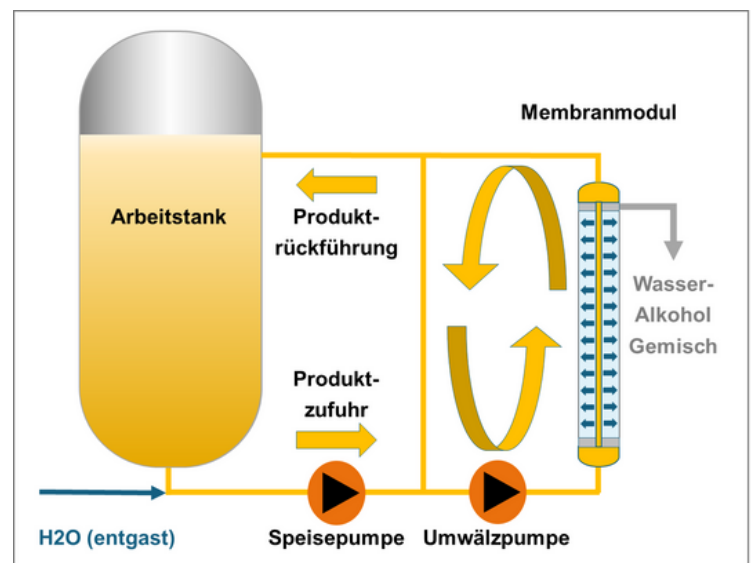
Das Konzentrat wird per Diafiltration mit entgastem Wasser versetzt, wodurch sich der Alkoholgehalt laufend reduziert.

### Rückverdünnung

Zuletzt wird das entalkoholisierte Konzentrat mit entgastem Wasser rückverdünnt. Damit erhält man das finale Produkt, sei es alkoholfreies oder alkoholreduziertes Bier.

## Anlagen Größen

	500	1000	2000
Anzahl Membrane	1	2	3
Leistung hl/h filtriert	4-5	8-10	16-20
Leistung hl/h unfiltriert	1,5-2	3-4	4-8
Anschluss DN	25	40	40
Energiebedarf kW	5,5	7	11
Maße m (LxBxH)	1,8x1,2x1,7	2,9x1,2x1,7	2,9x1,2x2,3
Gewicht kg	350	400	550



Erfahren Sie im Web mehr  
über die Memo3 Technologie



## Testanlage



Die Testanlage ist *engineered by banke and powered by Memo3 technology*

Unsere Testanlage zur Entalkoholisierung ermöglicht es, das Verfahren kennenzulernen und zu testen. Hier können Sie den Geschmack ihrer neuen alkoholfreien Getränke auf Basis der eigenen Produkte entwickeln und erleben.

### Spezifikation

- 1,38m x 2,25m x 2,45m (LxBxH)
- Starkstrom 400 V/50Hz, 5-Polig, 32 A
- Ein- und Ausgang Bier, DN 25 Milchröhr
- Eingang entgastes Wasser, DN 25 Milchröhr
- Eingang Kalt-, Heisswasser CIP, DN 25 Milchr.
- Steuerdruckluft 6 bar

### Voraussetzungen vor Ort

- Arbeitstank mit Zu- und Rücklauf, min. 50 l
- Entgastes Wasser, Kalt- und Heisswasser
- Carbonisierung
- Bodenablauf

## Eigenschaften

### Flexible Konfiguration mit unterschiedlichen Technologien

Die Anlage verfügt über zwei Membrantypen, die separat getestet werden können. Diese unterscheiden sich in Aufbau, Leistung und Betriebsdruck. Während des Testbetriebs kann bewertet werden, welche Konfiguration für den eigenen Betrieb besonders vorteilhaft ist.

### Zeit für intensive Versuche

Nach Installation und Einweisung durch unsere Experten können Sie sich ausgiebigen Tests, Entwicklungen und Verkostungen widmen. Dabei steht Ihnen die Anlage üblicherweise zwei bis vier Wochen zur Verfügung. Auch alternative Arrangements sind nach Abstimmung möglich.

## Standardablauf der Pilotierung

1. Anfrage stellen
2. Besuch bei Memo3 oder vor Ort
3. Spezifikation der Membrane und Module
4. Lieferung, Montage und Einweisung
5. Flexible Testung, Entwicklung und Verkostung auf Basis ihrer Produkte
6. Abbau und Abtransport
7. Konfiguration und Kauf eigener Anlage
8. Produkterweiterung im wachsenden Markt

Erfahren Sie im Web mehr über die Memo3 Technologie

